

Handläggare, direkttelefon
Björn Ekengren, 054-13 51 47
E-post
bjorn.ekengren@srv.se
Projektbeteckning
SRG665

Datum
2008-12-05
Ert datum

Dossié/Dariennr
233-7376-2008
Er referens

Purus AB
Södergatan 7
275 31 Sjöbo

Tillverkningscertifikat för golvbrunn till skyddsrum

Med stöd av Statens räddningsverks föreskrifter SRVFS 1993:6 om provning, certifiering och kontroll av komponenter godkänns Purus AB för tillverkning av golvbrunn till skyddsrum enligt nedan.

Omfattning: golvbrunn enligt handlingar i bilaga 1

Generella villkor: se bilaga 2

Certifieringsnummer: SRG665

Certifieringsmärke: se bilaga 3

Kontrollklass: B1 enligt bilaga 4

Verksamhetsställe: Purus AB, Sjöbo

Giltighetstid: 5 december 2008 – 1 juli 2012

Särskilda villkor: Företagets ritningar skall vara uppdaterade mot gällande regler. Kontrollorgan är FOI CBRN-skydd och säkerhet. Tillämpningen av given kontrollklass skall ske i samråd med kontrollorganet. Tidigare certifieringsnummer SRG20 upphör härmed att gälla.

AVDELNINGEN FÖR STÖD TILL RÄDDNINGSSINSATSER
Enheten för tekniskt ledningsstöd



Lars Nilsson



Björn Ekengren

Bilaga 1: Omfattning för SRG665

Purus AB får tillverka golvbrunn till skyddsrum enligt följande handlingar:

1. Kvalitetssystem för Purus AB
2. Ritningar 1013, 1013:1-6, 1002, 943, 1075 och 1076 från AB Sjöbo Bruk.

5/12 2008

Bilaga 2: Generella villkor

Regler:

Om inte annat anges i certifikatet gäller i tillämpliga delar

- Skyddsrum SR 06
- Komponenter i skyddsrum. Specifikationer

Provning:

Provning skall ske mot reglerna ovan och mot eventuella godkända kravspecifikationer som inlämnats till provningslaboratoriet i det enskilda fallet. Vid verksamhetsstället skall finnas tillgängligt

- certifikat
- kontrollplan
- provningsjournal

Tillverkning:

Tillverkning och kontroll skall följa de handlingar som åberopas i certifikatet. Vid verksamhetsstället skall finnas tillgängligt

- certifikat
- kontrollplan
- produktionsjournal
- tillverkningshandlingar

Tillsyn:

Räddningsverket förbehåller sig rätten att kontrollera att kraven i certifikatet fortlöpande uppfylls och kan, om så inte är fallet, ogiltigförklara certifikatet.

Ändringar:

Alla ändringar skall finnas dokumenterade och tillgängliga på verksamhetsstället. Väsentliga förändringar skall omgående meddelas till certifieringsorganet.

Giltighet:

Certifikatet upphör att gälla vid giltighetstidens utgång. Det ankommer då på innehavaren av certifikatet att, om så önskas, ansöka om nytt certifikat.

Bilaga 3: Certifieringsmärke

Certifieringsmärke:

The image shows the letters 'SRG' in a very bold, black, sans-serif font. The letters are thick and closely spaced, with a slightly irregular, hand-drawn appearance.

Färg:

Certifieringsmärket får endast förekomma i svart.

Placering:

Certifieringsmärket skall alltid vara kombinerat med certifieringsnumret. Numret skall skrivas med typsnittet Arial Fet och placeras under märket enligt följande proportioner:

The image shows the 'SRG' logo in the same bold, black font as above. Directly beneath the letters, the certification number 'SRG999' is written in a smaller, standard, black sans-serif font.

Övrigt:

Certifieringsmärket erhålls i bildformat genom begäran via e-post till skyddsrum@srv.se.

Bilaga 4: Kontrollklasser

A1: Intern kontroll:

Kontrollklass A1 är tillämplig då produktionen är fortlöpande. Bokförd produktion enligt intern kontrollplan. Certifikat enligt ISO 9000 finns. Intern kontroll skall baseras på svensk standard SS 02 01 30, AQL 25, om statistisk acceptansk kontroll och ske på minst 20 % av den löpande verksamheten. Årlig revision av verksamheten skall utföras av det kontrollorgan som certifieringsorganet utser. Kontrollorganet lämnar rapport till certifieringsorganet.

B1: Delad kontroll:

Kontrollklass B1 är tillämplig då produktionen inte är fortlöpande. Bokförd produktion enligt intern kontrollplan. Rutin för kvalitetssäkring finns. Intern kontroll skall ske på hela tillverkningen. Varje tillverkningstillfälle skall anmälas till det kontrollorgan som certifieringsorganet utser. Kontrollorganet avgör vid varje anmälan formen för kontroll (omväxlande fabrikskontroll, distanskontroll och avstående av kontroll) Den externa fabrikskontrollen skall baseras på svensk standard SS 02 01 30, AQL 25, om statistisk acceptansk kontroll och ske på minst 20 % av kontrollpartiet. Kontrollorganet utför återkommande revisioner av verksamheten och lämnar rapport till certifieringsorganet.